

MTE 510E

TRIFÁSICA AUTOMÁTICA



- ✓ Fonte Inversora Multiprocesso MIG/MAG/MMA
- ✓ Versáteis, de fácil operação e baixo custo de produtividade.
- ✓ Fonte de tensão e corrente constante.
- ✓ Ideal para indústrias de autopeças, manutenção, concessionárias de veículos, caldeiraria leve e pesada, oficinas, estruturas metálicas, estaleiros, etc., dependendo de sua potência.
- ✓ Ótimo desempenho para soldagem em curto circuito e spray.
- ✓ Dotado de ventilador que mantém o resfriamento, garantindo melhor desempenho e proteção dos componentes internos.
- ✓ Montados sobre carrinhos com rodas de borracha e suporte para cilindro de gás.
- ✓ Fácil abertura do arco elétrico.
- ✓ Sistema de refrigeração forçada através de ventilação forçada.
- ✓ Sistema de regulagem por potenciômetro
- ✓ Utilizado para soldagens em geral.
- ✓ Alimentação elétrica trifásica, com reconhecimento automático.

Informações

PRODUTO	MTE 510E + DI 500I 4X4
Características de Soldagem	DC
Potência Máxima Aparente (KVA)	17,6 25,7 25,2
Tensão de Alimentação Trifásica (V)	220 380 440
Corrente de Alimentação (A)	46 39 33
Tensão de Circuito Aberto Min./Máx. (VDC)	64,0 70,0 81,0
Corrente Máxima de Solda (A)	350 500 500
Faixa de Regulagem (A)	40 a 350 40 a 500 40 a 500
Faixa de Bitola de Arame (mm)	0,8 a 1,2 0,8 a 1,6 0,8 a 1,6
Fator de Trabalho (A%)	300@100 500@60 500@60
Classe de Isolação (°C)	B-130
Peso (Kg) [Fonte]	43,0kg
Peso (Kg) [Cabeçote SAG 500I]	15,0kg
Dimensões AxLxC (mm) [Fonte]	837x385x908
Dimensões AxLxC (mm) [Cabeçote SAG 500I]	454x309x662
Bitola / Eletrodo (mm)	6010/6011/6013/7018 até 6,00

Cabeçote tracionador externo, para arames sólidos e tubulares com diâmetros de 0,8 a 1,60 mm, tração de roldanas 4x4, seguindo a conexão de alimentação elétrica da fonte, com proteção gasosa ou auto protegidos.

Compatível com SAG DI 500I 4X4