

MANUAL TÉCNICO MENEGOTTI

MÁQUINA DE PINTURA AIRLESS

MMA 900

40860901 Máquina de Pintura Airless MMA900 127v

40860900 Máquina de Pintura Airless MMA900 220v

QR-Code:



Aponte a câmera do seu celular para acessar os Manuais Técnicos e Catálogos de Peças online.

www.sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs

Atenção:

Antes de operar o equipamento **Menegotti**, faça a leitura deste **manual técnico**, onde o mesmo irá informar e instruir o operador sobre o funcionamento do produto. Assim, você evita possíveis acidentes de trabalho e manutenções prematuras do equipamento.



MENEGOTTI
MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO CIVIL

Parabéns, você acaba de adquirir um produto Menegotti!

Com a mais alta qualidade, projetado e construído especialmente para servir você na medida de sua necessidade.

Este manual foi elaborado para proporcionar-lhe as informações e as instruções necessárias para a utilização e manutenção de nosso produto, além de apresentar-lhe os dados referentes às suas características técnicas.

Antes de colocar o produto em funcionamento pela primeira vez, leia com atenção as informações aqui contidas.

A durabilidade do seu produto depende somente da maneira de como ele é tratado em serviço (operação) e o funcionamento satisfatório é resultado do seu trabalho cuidadoso, feito com regularidade.

A Menegotti está preparada para oferecer-lhe toda assistência técnica necessária, assim como, atender a sua necessidade nas peças de reposição.

Bem-vindo, você faz parte da grande “família de clientes” Menegotti.

Departamento de Pós-venda
e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Atenção: Para melhor comodidade, guarde e conserve este manual em local apropriado para que possa ser consultado sempre que necessário.

Índice

A Empresa.....	03
O Produto.....	03
Informações de Segurança.....	03
Precauções de Segurança.....	06
Especificações Técnicas.....	09
Descrição Geral.....	09
Operação.....	10
Configurações.....	10
Preparando para Pintar.....	11
Pintando.....	12
Procedimento para Alívio de Pressão.....	13
Pulverização.....	13
Prática.....	15
Limpeza.....	15
Manutenção.....	17
Solução de Problemas.....	24
Diagrama Elétrico.....	27
Componentes da Máquina.....	29
Acessórios.....	30
Garantia do Produto.....	31
Termo de Garantia.....	31

A Empresa

Queremos CONSTRUIR bons negócios com você.

Marca referência de qualidade no segmento de construção civil. Líder nacional em vendas de betoneiras. Presente em mais de 40 países. Reconhecida por desenvolver um completo mix de produtos, nas linhas Prime e Pró, que proporcionam maior produtividade na obra e rentabilidade aos negócios.

Somos a Menegotti Máquinas para Construção Civil, empresa do Grupo Menegotti. E queremos oferecer a você o que temos de melhor.

Linha PRIME - Obra da economia: Com produtos feitos para atender obras mais econômicas, com ótimo desempenho e baixa manutenção.

Linha PRÓ - Obra de profissional: Máquinas projetadas para uso profissional em obras de pequeno a grande porte, que exigem alta produtividade, segurança e rentabilidade.



O Produto

A Máquina de Pintura Airless MMA 900 é uma ferramenta elétrica de precisão utilizada para projetar vários tipos de materiais de pintura, como paredes, telhados, pisos, cerca, garagens, móveis, containers, etc.

• **A Menegotti se reserva ao direito de realizar alterações no produto sem prévio aviso. Caso alguma Informação neste manual não esteja consistente com o produto físico, considerar o produto atual e o manual apenas como referência.**

Informações de Segurança

Este equipamento, se não observado as recomendações de segurança, apresenta riscos de choques elétricos, lesões sérias e intoxicação.

Este manual contém notas, cuidados e advertências que devem ser seguidas, para evitar a possibilidade de uso inadequado, danificar a máquina ou danos pessoais.



NOTAS: Contém informações adicionais de importantes procedimentos.

CUIDADOS: Fornecem informações importantes para prevenir erros que possam danificar a máquina ou os seus componentes.

ADVERTÊNCIAS: Alertam sobre condições ou práticas que podem levar a ferimentos pessoais ou até mesmo a morte!

Segurança Operacional

Os trabalhadores envolvidos na operação, manutenção, inspeção e demais intervenções na máquina, devem receber capacitação providenciada pelo empregador e compatível com suas funções, que aborde os riscos a que estão expostos e as medidas de proteção existentes e necessárias, a fim de prevenir acidentes e doenças. A máquina, se operada indevidamente ou por pessoas não autorizadas apresenta riscos a integridade física do operador.

- **NUNCA** permita que pessoas que não foram treinadas operem o equipamento.
- **SEMPRE** leia, entenda e siga os procedimentos do Manual de Instruções antes de tentar operar o equipamento.
- **SEMPRE** certifique-se que o operador está familiarizado com as precauções de segurança adequadas e técnicas de operação antes de usar o equipamento.
- **SEMPRE** prepare o local de trabalho, de forma a prevenir acidentes de trabalho, seguindo as orientações desse manual e as especificações de normas de segurança vigentes.
- **NUNCA** opere o equipamento em aplicações que não sejam destinadas à sua função.
- **NUNCA** altere ou desabilite as funções operacionais e de segurança.
- **NUNCA** utilize acessórios que não são recomendados pela Menegotti para o equipamento. Pode ocasionar danos ao equipamento e/ou lesões ao usuário.
- **NÃO** assumiremos a responsabilidade por qualquer acidente devido a modificações no equipamento. Essas alterações resultarão na perda da garantia.
- **SEMPRE** utilize cautela e bom senso quando operar o equipamento.
- **SEMPRE** em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo telefone 0800-727-8033 para reposição da mesma. Se utilizar peças que não sejam originais ou que não atendam os requisitos mínimos necessários para o funcionamento da máquina, o usuário assume todos os riscos e responsabilidades
- **SEMPRE** com a máquina desligada, efetue uma inspeção diária nas partes do equipamento. O equipamento não poderá ser utilizado se houver sinais de avaria. Em caso de problemas, entre imediatamente em contato com o Serviço Autorizado Menegotti.

- **SEMPRE** certifique-se que todas as pessoas estão a uma distância segura do equipamento. Pare o equipamento, se as pessoas entrarem na área de trabalho do mesmo.
- **SEMPRE** mantenha o equipamento fora do alcance de crianças.
- **SEMPRE** isole a área de trabalho do equipamento e mantenha o local limpo, sem obstrução e com boa iluminação.
- **NUNCA** deixe o equipamento em funcionamento sem vigilância.
- **SEMPRE** desligue o equipamento quando o mesmo não estiver sendo operado.
- **SEMPRE** utilize roupas e equipamentos de proteção quando estiver operando o equipamento. Utilize máscara para respiração e proteção, óculos ou óculos de segurança, protetor auricular e sapatos de segurança, luvas, roupas e creme protetor para proteger a pele.
- **SEMPRE** mantenha, mãos, pés e roupas largas afastadas das partes móveis do equipamento.
- **SEMPRE** evite contato com as partes girantes da máquina.
- **NUNCA** opere a máquina em ambientes cobertos e em que haja presença de fontes potenciais que possam causar incêndio. Equipamentos elétricos podem criar faíscas que podem reagir com esses itens.
- **SEMPRE** certifique-se de que as instalações elétricas atendam as normas de segurança vigentes.
- **SEMPRE** evite o contato da extensão com o solo, principalmente se estiver molhada.
- **JAMAIS** conecte mais do que um equipamento em uma mesma tomada e/ou extensão elétrica.

- **SEMPRE** inspecione toda extensão elétrica antes de conectá-la à rede elétrica, não utilize extensões desencapadas, quebradas, ou com emendas.
- **SEMPRE** que for inevitável a operação do equipamento em ambientes úmidos, utilize um dispositivo de corrente residual (RCD). Isto reduzirá o risco de choques elétricos.
- **JAMAIS** modifique o plugue da máquina.
- **NÃO** recomenda-se o uso de conexões tipo “T”.
- **SEMPRE** desconecte o equipamento da rede elétrica antes de qualquer operação de inspeção, limpeza ou manutenção.
- **SEMPRE** verifique se a fonte de tensão corresponde a tensão indicada na placa da máquina.
- **SEMPRE** aterre o equipamento.
- **NUNCA** jogue água nas partes elétricas quando limpar o equipamento.
- **JAMAIS** opere o equipamento sob chuva.

A máquina gera pressões de aspersão extremamente altas, por isso:

- **NUNCA** coloque seus dedos, mãos ou qualquer parte do corpo na frente do jato da pistola. Luvas não irão proteger contra lesões causadas pela injeção do material. A alta pressão do jato produzido por esta máquina pode perfurar a pele e os tecidos adjacentes, levando a sérias lesões e até a amputação.
- **NUNCA** aponte a pistola de projeção para seu corpo ou de qualquer outra pessoa.
- **NUNCA** entre em contato com jatos de fluido produzidos por vazamentos nas mangueiras e conexões.
- **NUNCA** utilize pistola de projeção sem proteção de segurança.

- **SEMPRE** consulte um médico imediatamente em casos de lesões na pele causadas por materiais de pintura e revestimentos, ou solventes.
- **NUNCA** utilize materiais com ponto de fulgor abaixo de 21°C.
- **NUNCA** utilize pressões maiores do que as indicadas para a pistola. No caso da operação com altas pressões, ao puxar o gatilho da pistola, uma força de repulsão pode ser gerada na ordem de aproximadamente 1,5 kg.
- **SEMPRE** trave a pistola utilizando o gatilho de segurança em casos de parada.

SEGURANÇA DOS SERVIÇOS

Equipamentos mal conservados podem se tornar um perigo para a segurança! Afim de que o equipamento opere de forma segura e adequada por um longo período, as manutenções periódicas e os reparos ocasionais são necessários.

ADVERTÊNCIAS:

- **NÃO** tente limpar ou consertar o equipamento enquanto o mesmo estiver trabalhando.
- **NÃO** opere o equipamento sem os dispositivos de segurança e proteções ou sem condições de funcionamento.
- **SEMPRE** substitua os dispositivos de segurança e as proteções depois dos reparos e da manutenção.
- **SEMPRE** faça manutenções periódicas conforme recomendado no Manual de Instruções.
- **SEMPRE** substitua componentes desgastados ou danificados por peças de reposição recomendados pela Menegotti para a manutenção desse equipamento.

Precauções de Segurança

Máquinas de Pintura Airless desenvolvem pressões de pulverização extremamente altas.

- Nunca coloque os dedos, mãos ou qualquer outra parte do corpo no jato do spray. As pressões podem causar ferimentos muito graves.
- Nunca aponte a pistola pulverizadora para si ou para outra pessoa.
- Nunca use a pistola de pulverização sem a proteção de segurança.

Atenção! Perigo de ferimentos por injeção!

Em caso de lesão da pele causada por materiais de revestimento ou solventes, consulte imediatamente um médico. Informe o médico sobre o tipo de material de revestimento ou agente de limpeza com o qual a lesão foi causada.

As instruções de operação afirmam que os seguintes pontos devem ser sempre observados antes de iniciar:

1. Itens defeituosos não devem ser usados;
2. Trava de segurança na pistola;
3. Certifique-se de que a unidade esteja devidamente aterrada;
4. Verifique as pressões operacionais permitidas;
5. Verifique todas as conexões contra vazamentos;

As instruções relativas à limpeza regular e manutenção do equipamento devem ser estritamente observadas.

Antes de qualquer trabalho ser feito ou para cada pausa no trabalho, as seguintes regras devem ser observadas:

1. Libere a pressão da pistola de pulverização e da mangueira.

2. Trave o gatilho da pistola utilizando a trava de segurança.
3. Desligue o motor.

Esteja atento à segurança!

A fim de garantir a operação segura da máquina Airless, os regulamentos de segurança listados abaixo devem ser seguidos:

1. Para evitar perigos, leia atentamente as instruções de operação e siga as instruções nelas estabelecidas.
2. Não use materiais com um ponto de inflamação abaixo de 21°C.
3. O uso deste equipamento é proibido em espaços cobertos, pelos regulamentos de prevenção de explosão.
4. Nunca pulverize perto de fontes de ignição; Por Exemplo: Chamas, cigarros, charutos, cachimbos, faíscas, fios quentes, superfícies quentes, etc...
5. Atenção! Perigo de ferimentos por injeção! Nunca aponte a pistola pulverizadora para si ou para outra pessoa.

Durante a instalação e desmontagem do bico e durante os intervalos de trabalho, a pistola deve estar sempre travada, de forma que não possa ser acionada.

6. Use máscara ao pulverizar.

A fim de prevenir doenças relacionadas ao trabalho, os regulamentos do fabricante para os materiais, solventes e agentes de limpeza usados devem ser observados ao preparar, trabalhar e limpar o equipamento. Roupas de proteção, luvas e, em certos casos, creme de proteção para a pele são necessários para proteger a pele.

7. A pistola de pulverização e a mangueira de alta pressão devem ter um padrão suficiente para a pressão produzida na unidade.

A pressão operacional permitida para a mangueira de alta pressão, o fabricante e a data de fabricação devem ser indicados por uma marca de identificação permanente na mangueira. Além disso, deve ser construído de forma que a resistência elétrica entre as conexões da unidade e da pistola para pintura seja igual ou inferior a um Mega Ohm.

8. Sob certas condições, a velocidade do fluxo pode causar uma carga eletrostática na unidade. Isso pode causar faíscas ou chamas na descarga. É, portanto, importante que a unidade esteja sempre aterrada sobre a instalação elétrica. O contato deve ser feito usando uma tomada à prova de choque aterrada de acordo com os regulamentos.

9. Atenção! Observe o seguinte ao trabalhar dentro e fora de ambientes:

- Nenhum gás solvente deve ser transportado para a unidade.
- Nenhum gás solvente deve se formar perto da unidade.
- Configure a unidade no lado oposto ao objeto sendo pulverizado.
- Ao trabalhar ao ar livre, leve em consideração a direção do vento.
- Ao trabalhar em ambientes fechados, deve haver ventilação suficiente para garantir que os gases solventes sejam transportados para fora. Uma distância mínima de 6,1m deve ser considerada entre a unidade e o objeto sendo pulverizado.

10. O equipamento de extração deve ser instalado pelo usuário de acordo com os regulamentos locais.

11. Os objetos pulverizados devem ser aterrados.

12. Ao limpar a unidade, o solvente nunca deve ser pulverizado em um recipiente com apenas uma pequena abertura (buraco). É provável que

se forme uma mistura explosiva de gás/ar. O recipiente deve ser aterrado.

13. Limpando a unidade. Um jato forte nunca deve ser usado para pulverizar a unidade. Em particular, uma lavadora de alta pressão. Existe o perigo de a água penetrar na unidade e causar um curto-circuito.

14. Puxar o gatilho causa uma força de recuo na mão que está segurando a pistola de pulverização. A força de recuo é particularmente poderosa quando o bico é removido e uma alta pressão foi ajustada na bomba de alta pressão. Portanto, ao limpar sem o bico, ajuste a válvula de controle de pressão para a pressão mais baixa.

15. O plugue de alimentação deve ser sempre desconectado da tomada quando o trabalho estiver sendo realizado nos componentes elétricos.

16. Trabalhos ou reparos só devem ser realizados em equipamentos elétricos por um eletricitista qualificado, mesmo se o trabalho estiver descrito nas instruções de operação. Nenhuma responsabilidade será aceita por componentes elétricos instalados incorretamente.

17. Posicionamento quando o terreno é irregular. A frente da unidade deve apontar para baixo para que a máquina não escorregue.

PERIGO: LESÃO POR INJEÇÃO - Um jato de tinta de alta pressão produzida por este equipamento pode perfurar a pele e os tecidos subjacentes, causando lesões graves e possível amputação.

**NÃO TRATAR UMA LESÃO POR INJEÇÃO COMO UM CORTE SIMPLES!
A injeção pode levar à amputação. Consulte um médico imediatamente.**

PREVENÇÃO:

- A faixa máxima de operação da unidade é de 206 bar (3000 PSI) pressão de fluido.
- NUNCA aponte a pistola para qualquer parte do corpo.
- NUNCA permita que qualquer parte do corpo entre em contato com

fluidos. NÃO entre em contato com um fluxo de fluido criado por um vazamento na mangueira.

- NUNCA coloque a mão na frente da pistola. Luvas não oferecem proteção contra ferimentos por injeção.
- SEMPRE trave o gatilho da pistola, desligue a bomba de fluido e libere toda a pressão antes de realizar a manutenção, limpar a proteção do bico, trocar os bicos ou deixar sem supervisão. A pressão não será liberada desligando o motor. A válvula PRIME/SPRAY deve ser girada para PRIME para aliviar a pressão. Consulte o PROCEDIMENTO DE ALÍVIO DE PRESSÃO descrito neste manual.
- O protetor do bico deve estar sempre no lugar durante a pulverização. O protetor do bico fornece alguma proteção contra lesões por injeção, mas é principalmente um dispositivo de aviso.
- SEMPRE remova o bico de pulverização antes de enxaguar ou limpar o sistema.
- A mangueira de tinta pode apresentar vazamentos devido ao desgaste, torção e abuso. Um vazamento é capaz de injetar material na pele. Inspeccione a mangueira de tinta antes de cada uso.

NOTA PARA O MÉDICO:

A injeção na pele é uma lesão traumática. É importante tratar a lesão cirurgicamente o mais rápido possível. NÃO atrase o tratamento. A toxicidade é uma preocupação com alguns revestimentos injetados diretamente na corrente sanguínea. A consulta com um cirurgião plástico ou cirurgião reconstrutivo pode ser aconselhável.

PERIGO: EXPLOSÃO OU INCÊNDIO

Vapores de solvente e tinta podem explodir ou pegar fogo, causando danos materiais e/ou ferimentos graves.

PREVENÇÃO:

- Extintores de Incêndio devem estar presentes e em boas condições de funcionamento.
- Use apenas mangueiras de fluido de alta pressão condutoras ou aterradas para aplicações em Airless. Certifique-se de que a pistola está aterrada corretamente através das conexões da mangueira.
- A bomba deve ser conectada a um objeto aterrado. Use o fio de aterramento verde para conectar a bomba a uma tubulação de água, viga de aço ou outra superfície aterrada eletricamente.
- Ao lavar o equipamento, use a pressão mais baixa possível.

PERIGO: RISCO DE EXPLOSÃO DEVIDO A MATERIAIS INCOMPATÍVEIS

Pode causar danos materiais ou ferimentos graves.

PREVENÇÃO:

- Não use água sanitária.
- Não use solventes de hidrocarbonetos halogenados, como cloreto de metileno e 1,1,1 - tricloroetano. Eles não são compatíveis com alumínio e podem causar uma explosão. Se você não tiver certeza da compatibilidade de um material com o alumínio, entre em contato com seu fornecedor de materiais.

PERIGO: GERAL - Pode causar danos materiais ou ferimentos graves.

PREVENÇÃO:

- Esta bomba de alta pressão é projetada para ser usada apenas com peças autorizadas pelo fabricante. Ao usar esta bomba com peças que não atendam às especificações mínimas e dispositivos de segurança do fabricante, o usuário assume todos os riscos e responsabilidades.

- Antes de cada uso, verifique todas as mangueiras quanto a cortes, vazamentos, abrasão ou qualquer outro dano, bem como danos ou movimento dos acoplamentos. Se qualquer uma dessas condições existir, substitua a mangueira imediatamente. Nunca repare uma mangueira de tinta. Substitua por outra mangueira.
- Siga SEMPRE as instruções do fabricante do material para o manuseio seguro de tintas e solventes.
- Limpe todos os derramamentos de material e solvente imediatamente.
- Use proteção auditiva. Esta unidade pode produzir níveis de ruído acima de 85 dB (A).
- Use óculos de proteção.
- Não pulverize em dias de vento.

INSTRUÇÕES DE ATERRAMENTO

Este produto deve ser aterrado. No caso de um curto-circuito elétrico, o aterramento reduz o risco de choque elétrico, fornecendo um fio de escape para a corrente elétrica. Este produto está equipado com um cabo com um fio e plugue de aterramento apropriado. O plugue deve ser conectado a uma tomada devidamente instalada e aterrada de acordo com todos os códigos e regulamentações locais.

PERIGO - A instalação inadequada do plugue de aterramento pode resultar em risco de choque elétrico.

- Se o reparo ou substituição do cabo ou plugue for necessário, não conecte o fio de aterramento verde a qualquer terminal.
- O fio verde com ou sem listras amarelas é o fio de aterramento e deve ser conectado ao pino de aterramento.
- Verifique com um eletricitista ou técnico qualificado se as instruções de aterramento não forem completamente compreendidas ou se você

estiver em dúvida se o produto está devidamente aterrado. Não modifique o plugue fornecido. Se o plugue não encaixar na tomada, peça para um eletricitista qualificado instalar a tomada adequada.

Especificações Técnicas

MÁQUINA DE PINTURA AIRLESS MMA 900	
Código MMA 900 127v	40860901
Código MMA 900 220v	40860900
Potência	1,2 HP 900W
Tensão	127V ou 220V
Frequência	60 Hz
Pressão Máxima	206 bar
Peso	15.4 Kg
Tamanho Máximo do Bico	0.019"
Vazão máxima	1.5 L/min
Motor	4.5 A (220V) 8.8 A (127V)
Comprimento da Mangueira	15m
Comprimento do Cabo de Alimentação	2,5m

Descrição Geral

Esta Máquina de Pintura Airless é uma ferramenta elétrica de precisão usada para pulverizar diversos tipos de materiais. Leia e siga este manual de instruções cuidadosamente para obter instruções de operação, manutenção e informações de segurança adequadas.

Operação

Este equipamento produz um fluxo de fluido em pressão extremamente alta. Leia e entenda os avisos na seção “Precauções de segurança” no início deste manual antes de operar este equipamento.

Configurações

Execute o seguinte procedimento antes de conectar o cabo de alimentação a uma unidade elétrica.

1. Certifique-se de que o conjunto de sucção e a mangueira de retorno estão conectados e seguros.
2. Usando uma chave, conecte a mangueira de spray Nylon de 15 m x 10 mm (1/4 ") à unidade. Aperte bem.
3. Conecte uma pistola de pulverização Airless à mangueira. Usando duas chaves (um na pistola e uma na mangueira), aperte bem.

NOTA: Não fixe o bico à pistola ainda. Remova o bico se já estiver fixada.

Certifique-se de que todas as mangueiras e pistolas estão eletricamente aterradas e classificadas para pelo menos 228 bar (3300 PSI) de pressão de fluido.

4. Certifique-se de que o botão de controle de pressão esteja totalmente voltado no sentido anti-horário para sua configuração mínima.
5. Certifique-se de que o interruptor ON/OFF esteja na posição OFF.

6. Encha o copo de óleo com aproximadamente 12 gotas (uma colher de sopa) de óleo lubrificante multiuso (exemplo: óleo Singer).

Nunca opere a unidade por mais de dez segundos sem fluido. Operar esta unidade sem fluido causará desgaste nos componentes.



7. Verifique se a fonte de tensão corresponde a tensão indicada na placa da máquina.
8. Conecte o cabo de alimentação em uma tomada devidamente aterrada a pelo menos 7,6 m da área de pulverização.

Sempre use um cabo de extensão de bitola 12, no mínimo, três fios com um plugue aterrado. Nunca remova o terceiro pino ou use um adaptador.

PREPARANDO UMA MÁQUINA NOVA

Se esta unidade for nova, ela é enviada com fluido de teste na seção de fluido para evitar corrosão durante o transporte e armazenamento. Este fluido deve ser completamente limpo do sistema com solvente antes de começar a pulverizar.

Sempre mantenha o bloqueio do gatilho da pistola de pulverização na posição travada enquanto prepara o sistema.

1. Coloque o tubo de sucção em um recipiente com solvente que tenha um ponto de inflamação de 60°C (140°F) ou superior.
2. Coloque a mangueira de retorno em um recipiente de metal para resíduos.

3. Defina a pressão para o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário.
4. Mova a válvula PRIME/SPRAY para baixo para a posição PRIME.
5. Ligue a unidade movendo o interruptor ON/OFF para a posição ON.
6. Deixe o equipamento funcionar por 15-30 segundos para expelir o fluido de teste pela mangueira de retorno e para o recipiente de resíduos.
7. Desligue a unidade movendo o interruptor ON/OFF para a posição OFF.

Preparando para Pintar

Antes de pintar é importante certificar-se de que o fluido do sistema é compatível com a tinta que vai ser utilizada.

NOTA: Fluidos incompatíveis e tinta podem fazer com que as válvulas fiquem presas fechadas, o que exigiria a desmontagem e limpeza da seção de fluido do equipamento.

Sempre mantenha o bloqueio do gatilho da pistola de pulverização na posição travada enquanto prepara o sistema.

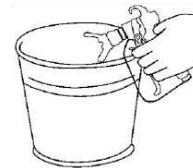
1. Coloque o tubo de sucção em um recipiente com o solvente apropriado para o material a ser pulverizado (consulte as recomendações do fabricante do material). Um exemplo de solvente apropriado é água para tinta látex.
2. Coloque a mangueira de retorno em um recipiente de metal para resíduos.
3. Defina a pressão para o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário.

4. Mova a válvula PRIME/SPRAY para baixo para a posição PRIME.
5. Ligue o equipamento movendo o botão ON/OFF para a posição ON.
6. Deixe o equipamento funcionar por 15-30 segundos para enxaguar o solvente antigo através da mangueira de retorno e para o recipiente de resíduos de metal.
7. Desligue o equipamento movendo o interruptor ON/OFF para a posição OFF.

NOTA: Certifique-se de que a pistola de pintura não tem um bico ou protetor de bico instalado.

8. Mova a válvula PRIME/SPRAY até a posição SPRAY.
9. Ligue o equipamento. Certifique-se de que a pressão ainda está definida para o mínimo com o botão de controle de pressão totalmente girado no sentido anti-horário.
10. Destrave a pistola girando a trava do gatilho da arma para a posição destravada.

Aterre a pistola segurando-a contra a borda do recipiente de metal enquanto dá descarga. Não fazer isso pode levar a uma descarga elétrica estática, que pode causar um incêndio.



11. Acione a pistola no recipiente de resíduos de metal até que o solvente antigo desapareça e o solvente novo saia da pistola.
12. Trave a pistola girando o gatilho para a posição travada.

13. Abaixe a pistola e aumente a pressão girando o botão de controle de pressão lentamente no sentido horário.

14. Verifique por vazamentos em todo o sistema. Se ocorrerem vazamentos, siga o "Procedimento para Alívio de Pressão" neste manual antes de apertar quaisquer conexões ou mangueiras.

15. Siga o "Procedimento para Alívio de Pressão" neste manual antes de mudar de solvente para tinta



Bloqueio de gatilho na posição travada.

Certifique-se de seguir o procedimento de alívio de pressão ao desligar a unidade para qualquer finalidade, incluindo manutenção ou ajuste de qualquer parte do sistema de pulverização, troca ou limpeza de bicos ou preparação para limpeza.

Pintando

1. Coloque o tubo de sucção em um recipiente de tinta.
2. Coloque a mangueira de retorno em um recipiente de metal para resíduos.
3. Defina a pressão para o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário.
4. Mova a válvula PRIME/SPRAY para baixo para a posição PRIME.
5. Ligue o equipamento movendo o botão ON/OFF para a posição ON.
6. Deixe o pulverizador funcionar até que a tinta saia da mangueira de retorno para o recipiente de resíduos de metal.
7. Desligue o equipamento movendo o botão ON/OFF para a posição OFF.
8. Remova a mangueira de retorno do recipiente de resíduos e coloque-a em sua posição de operação acima do recipiente de tinta.

9. Mova a válvula PRIME/SPRAY até a posição SPRAY.

10. Ligue o equipamento.

11. Destrave a pistola girando a trava do gatilho da arma para a posição destravada.

Aterre a pistola segurando-a contra a borda do recipiente de metal enquanto dá descarga. Não fazer isso pode levar a uma descarga elétrica estática, que pode causar um incêndio.



12. Acione a pistola no recipiente de resíduos de metal até que todo o ar e o solvente é liberado da mangueira de pulverização e a tinta flui livremente da pistola.

13. Trave a pistola girando o gatilho da arma para a posição travada.

14. Desligue o equipamento.

15. Coloque o bico e a proteção do bico na pistola pulverizadora.



Bloqueio de gatilho na posição travada.

POSSÍVEL PERIGO DE INJEÇÃO.

Não pulverize sem o protetor do bico no lugar. Nunca acione a pistola a menos que o bico esteja na posição de pulverização ou de desobstrução. Sempre engate o bloqueio do gatilho da pistola antes de remover, substituir ou limpar o bico.

16. Ligue o equipamento.

17. Aumente a pressão girando o botão de controle de pressão lentamente no sentido horário e teste o padrão de spray em um pedaço de papelão. Ajuste o botão de controle de pressão até que o spray da pistola esteja completamente atomizado.

Tente manter o botão de controle de pressão na configuração mais baixa que mantém uma boa atomização.

NOTA: Aumentar a pressão acima do necessário para atomizar a tinta causará desgaste prematuro do bico e gasto de material adicional.

Procedimento para Alívio de Pressão

Certifique-se de seguir o procedimento de alívio de pressão ao desligar a unidade para qualquer finalidade, incluindo manutenção ou ajuste de qualquer parte do sistema de pulverização, troca ou limpeza de bicos ou preparação para limpeza.

1. Trave a pistola girando o gatilho da pistola para a posição travada.
2. Desligue a unidade movendo o interruptor ON/OFF para a posição OFF.
3. Defina a pressão para o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário.
4. Destrave a pistola girando a trava do gatilho da arma para a posição destravada.
5. Segure a parte metálica da pistola firmemente ao lado de um recipiente de metal para aterrar a pistola e evitar o acúmulo de eletricidade estática.
6. Acione a pistola para remover qualquer pressão que ainda possa estar na mangueira.
7. Trave a pistola girando o gatilho da arma para a posição travada.
8. Mova a válvula PRIME/SPRAY para baixo para a posição PRIME.



Bloqueio de gatilho na posição travada.



Pulverização

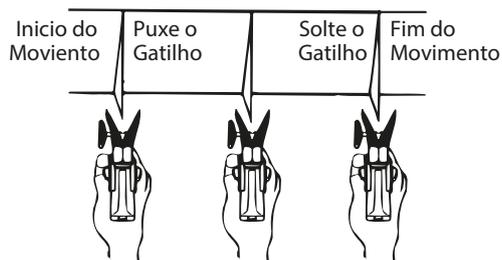
POSSÍVEL PERIGO DE INJEÇÃO. Não pulverize sem o protetor do bico no lugar. Nunca acione a pistola a menos que o bico esteja na posição de pulverização ou de desobstrução. Sempre engate o bloqueio do gatilho da pistola antes de remover, substituir ou limpar o bico.

TÉCNICA DE PULVERIZAÇÃO

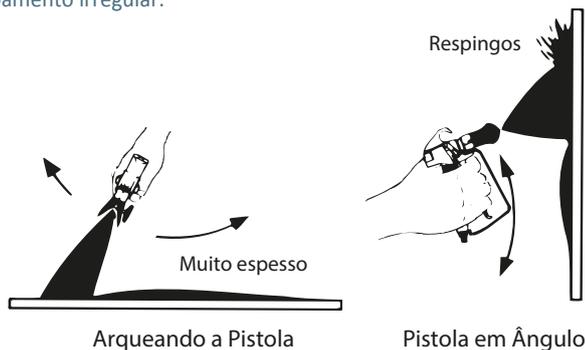
As técnicas a seguir, se seguidas, garantirão resultados de pintura profissional.

- Segure a pistola perpendicular à superfície e sempre a uma distância igual da superfície. Dependendo do tipo de material, superfície ou padrão de pulverização desejado, a pistola deve ser mantida a uma distância de 30 a 35 cm (12 a 14 polegadas).
- Mova a pistola para cima ou para baixo na superfície a uma velocidade constante. Mover a pistola a uma velocidade consistente conserva o material e fornece cobertura uniforme. A velocidade de pulverização correta permite que uma camada de tinta completa seja aplicada sem escorrimentos ou quedas.
- Segurar a pistola mais perto da superfície deposita mais tinta na superfície e produz um padrão de pulverização estreito. Segurar a pistola mais longe da superfície produz uma camada mais fina e um padrão de pulverização mais amplo. Se ocorrer escorrimento, queda ou excesso de tinta, mude para um bico de pulverização com um orifício menor. Se houver uma quantidade insuficiente de tinta na superfície ou você deseja pulverizar mais rápido, um bico de orifício maior deve ser selecionado.

- Mantenha a ação uniforme do golpe de pulverização. Pulverize alternadamente da esquerda para a direita e da direita para a esquerda. Comece o movimento da arma antes que o gatilho seja puxado.

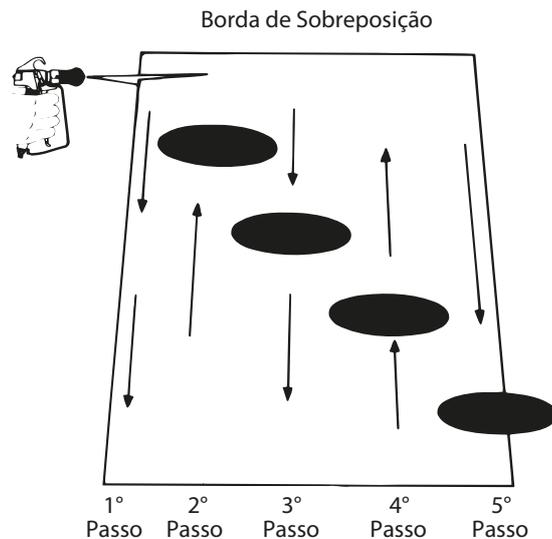


Evite formar arco ou segurar a pistola em ângulo. Isso resultará em um acabamento irregular.

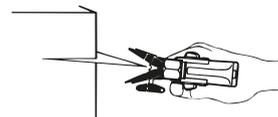


A cobertura (sobreposição das camadas projetadas) de projeção apropriada é essencial para um acabamento uniforme e regular. Cubra

cada faixa. Se você estiver projetando horizontalmente, aponte o bico da pistola para a linha final da faixa anterior, cobrindo assim a metade (50%) da mesma durante a projeção da próxima faixa.



Para cantos e bordas, divida o centro do padrão de spray no canto ou borda e borrife verticalmente para que ambas as seções adjacentes recebam quantidades aproximadamente iguais de tinta.



Quando projetar com auxílio de um anteparo de proteção, segure-o firme contra a superfície de apoio. Incline a pistola levemente afastada do anteparo e em direção a parede. Isso irá evitar que a tinta penetre na superfície de apoio do mesmo.

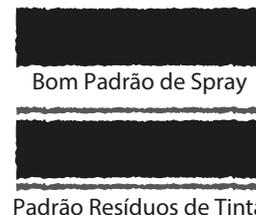
Arbustos perto das casas devem ser amarrados e cobertos com panos. Os panos devem ser removidos o mais rápido possível após a pintura.

Os objetos que estiverem próximos a área de pintura (móveis, veículos, etc.), devem ser removidos ou cobertos para evitar danos pela tinta que pode eventualmente ser levada pelo ar.

Prática

1. Certifique-se de que a mangueira de tinta não tem dobras e que esteja afastada de objetos com arestas de corte afiadas.
 2. Gire o botão de controle de pressão no sentido anti-horário até sua configuração mais baixa.
 3. Gire a válvula PRIME/SPRAY até sua posição SPRAY.
 4. Gire o botão de controle de pressão no sentido horário para a configuração mais alta.
- A mangueira de tinta deve ficar rígida quando a tinta fluir por ela.
5. Desbloqueie o bloqueio do gatilho da pistola.
 6. Acione a pistola de pulverização para sangrar o ar da mangueira.
 7. Quando a tinta atingir o bico de pulverização, pulverize uma área de teste para verificar o padrão de pulverização.

8. Use a configuração de pressão mais baixa necessária para obter um bom padrão de pulverização. Se a pressão for definida muito alta, o padrão de pulverização será muito leve. Se a pressão for ajustada muito baixa, aparecerão resíduos ou a tinta irá respingar em gotas ao invés de em uma pulverização fina.



Limpeza

Instruções de limpeza especiais para uso com solventes inflamáveis:

- Sempre trabalhar com a pistola em locais externos preferencialmente ou pelo menos a uma vez o comprimento da mangueira (15m) distante da máquina.
- Para reutilizar solventes que já foram aspergidos antes, coloque o mesmo dentro de um recipiente maior do que aquele que se encontra armazenado. Fazer isso para evitar concentração de gases inflamáveis.
- O local deve estar livre de vapores que possam ser inflamáveis.
- Siga todas as instruções de limpeza.

O equipamento, a mangueira e a pistola devem ser bem limpos após o uso diário. Não fazer isso permite que o material se acumule, afetando seriamente o desempenho da unidade.

Sempre pulverize com pressão mínima com a ponta do bico removida ao usar álcool mineral ou qualquer outro solvente para limpar o

pulverizador, mangueira ou pistola. O acúmulo de eletricidade estática pode resultar em incêndio ou explosão na presença de vapores inflamáveis.

1. Siga o “Procedimento para Alívio de Pressão” encontrado na seção Operação deste manual.
2. Remova o bico da pistola e a proteção do bico e limpe com uma escova usando o solvente apropriado.
3. Coloque o tubo de sucção em um recipiente com o solvente apropriado (consulte as recomendações do fabricante do material). Um exemplo de solvente apropriado é a água para tinta látex.
4. Coloque a mangueira de retorno em um recipiente de metal para resíduos.
5. Mova a válvula PRIME/SPRAY para baixo para sua posição PRIME.
6. Defina a pressão para o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário.
7. Ligue a unidade movendo o interruptor ON/OFF para a posição ON.
8. Deixe o solvente circular pela unidade e enxágue a tinta da mangueira de retorno para o recipiente de resíduos de metal.
9. Desligue a unidade movendo o botão ON/OFF para a posição OFF.
10. Mova a válvula PRIME/SPRAY até sua posição SPRAY.
11. Ligue a unidade.

Aterre a pistola segurando-a contra a borda do recipiente de metal enquanto dá descarga.

Não fazer isso pode levar a uma descarga elétrica estática, que pode causar um incêndio.



12. Acione a pistola no recipiente de resíduos de metal até que a tinta seja lavada para fora da mangueira.

13. Continue a acionar a pistola de pulverização no recipiente de resíduos até que o solvente que sai da pistola esteja limpo.

NOTA: Para armazenamento de longo prazo ou em clima frio, bombeie álcool mineral por todo o sistema.

Para armazenamento de curto prazo ao usar tinta látex, bombeie água misturada com Liquid Shield Plus por todo o sistema.

14. Siga o “Procedimento para Alívio de Pressão” encontrado na seção Operação deste manual.
15. Desconecte a unidade e guarde-a em uma área limpa e seca.

Não armazene a unidade sob pressão.

LIMPANDO O BICO ASPERSOR

1. Lave a pistola com solvente imediatamente após a conclusão do trabalho.
2. Lubrifique os pinos retratores para evitar que travem.

Se o bico de pulverização ficar obstruído, inverta o bico de pulverização com a alavanca e puxe o gatilho. Uma vez que a obstrução sai da ponta de pulverização, solte o gatilho, inverta a ponta de pulverização de volta para a configuração padrão de pulverização e retome a pulverização.



Não tente limpar o bico com o dedo.

Não use agulha ou outro instrumento pontiagudo para limpar o bico. O carboneto de tungstênio duro é quebradiço e pode ser lascado.

Manutenção

Antes de prosseguir, siga o Procedimento de Alívio de Pressão descrito anteriormente neste manual. Além disso, siga todos os outros avisos para reduzir o risco de lesão por injeção, lesão por peças móveis ou choque elétrico. Sempre desconecte o pulverizador da tomada antes da manutenção!

REPARAÇÃO GERAL E NOTAS DE SERVIÇO

As seguintes ferramentas são necessárias ao reparar este pulverizador:

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS PARA MANUTENÇÃO

Chave Phillips	Chave Allen 3/8"
Alicate Agulha	Chave Allen 5/16"
Chave Inglesa	Chave Allen 1/4"
Martelo de Borracha	Chave Allen 3/16"
Chave de Fenda	Chave Allen 5/32"

1. Antes de reparar qualquer parte do pulverizador, leia as instruções cuidadosamente, incluindo todos os avisos.

Nunca puxe um fio para desconectá-lo da tomada. Poderá acarretar em danos nos conectores.

2. Teste seu reparo antes da operação normal do pulverizador para ter certeza de que o problema foi corrigido. Se o pulverizador não funcionar corretamente, reveja o procedimento de reparo para determinar se

tudo foi feito corretamente. Consulte as tabelas de solução de problemas para ajudar a identificar outros possíveis problemas.

3. Certifique-se de que a área de serviço esteja bem ventilada, caso sejam usados solventes durante a limpeza. Sempre use óculos de proteção durante a manutenção. Equipamento de proteção adicional pode ser necessário dependendo do tipo de solvente de limpeza. Sempre entre em contato com o fornecedor de solventes para recomendações.

SUBSTITUINDO O MOTOR

1. Desconecte a unidade da fonte de alimentação.
2. Afrouxe e remova os quatro parafusos da tampa do motor. Remova a tampa do motor.
3. Desconecte os fios preto e vermelho que saem da carcaça da bomba. Desconecte os fios preto e vermelho dos capacitores. Desconecte os fios preto e vermelho do motor.
4. Remova os capacitores de seu clipe de montagem.
5. Afrouxe e remova os quatro parafusos de montagem do motor.
6. Puxe o motor para fora do corpo da bomba.

NOTA: Se o motor não se desalojar do acoplamento da bomba:

- **Remova a tampa frontal.**
- **Usando um martelo de borracha, bata cuidadosamente na frente do virabrequim do motor que se estende através da biela.**

7. Com o motor removido, inspecione as engrenagens no alojamento da bomba quanto a danos ou desgaste excessivo. Substitua as engrenagens, se necessário.

8. Instale o novo motor na carcaça da bomba.

NOTA: Gire o ventilador do motor manualmente até que a engrenagem engate na engrenagem correspondente no alojamento da bomba.

9. Preencha o motor com os quatro parafusos de montagem do motor.

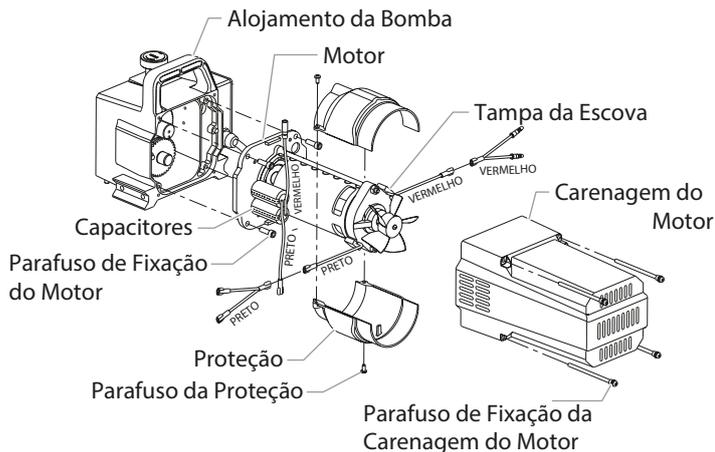
10. Usando a fita dupla-face e a braçadeira que veio com o novo motor, prenda os capacitores ao motor.

a. Coloque a fita dupla-face nos capacitores e cole-os no motor. Os capacitores devem ser posicionados no mesmo local em que estavam no motor antigo.

b. Aperte a braçadeira em torno dos capacitores e do motor.

11. Reconecte os fios (consulte o esquema elétrico).

12. Deslize a tampa do motor sobre o motor e prenda com os quatro parafusos.



SUBSTITUINDO AS ESCOVAS DO MOTOR

1. Afrouxe e remova os quatro parafusos da tampa do motor. Remova a tampa do motor.
2. Afrouxe e remova os dois parafusos da blindagem. Remova a proteção.
3. Usando uma pequena chave de fenda, remova as duas tampas porta escova.
4. Desconecte os fios preto e vermelho das escovas do motor. Remova as escovas do motor.
5. Instale as novas escovas do motor e encaixe as tampas de plástico das escovas.
6. Reconecte os fios preto e vermelho das escovas do motor (consulte o esquema elétrico).
7. Posicione a proteção sobre o ventilador do motor. Prenda a proteção com os dois parafusos.
8. Deslize a tampa do motor sobre o motor. Prenda a tampa utilizando os quatro parafusos.

SUBSTITUINDO ENGRENAGENS

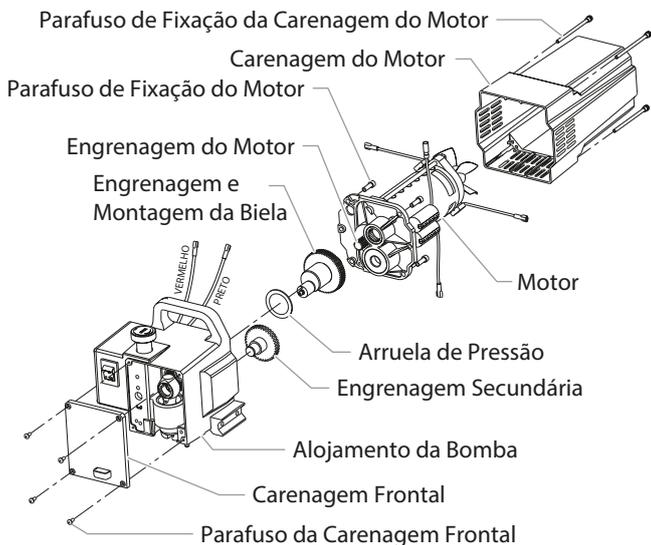
1. Afrouxe e remova os quatro parafusos da tampa do motor. Remova a tampa do motor.
2. Desconecte os fios preto e vermelho que saem da carcaça da bomba.
3. Afrouxe e remova os quatro parafusos de montagem do motor.
4. Puxe o motor para fora do corpo da bomba.

NOTA: Se o motor não se desalojar do acoplamento da bomba:

- Remova a tampa frontal.
- Usando um martelo de borracha, bata cuidadosamente na frente do virabrequim do motor que se estende através da biela.

5. Inspeccione a engrenagem na extremidade do motor quanto a danos ou desgaste excessivo. Se esta engrenagem estiver completamente gasta, substitua todo o motor.
6. Remova e inspeccione a engrenagem do segundo estágio quanto a danos ou desgaste excessivo. Substitua se necessário.
7. Remova e inspeccione o conjunto do Eixo Excêntrico quanto a danos ou desgaste excessivo. Substitua se necessário.
8. Remonte a bomba invertendo as etapas acima. Durante a remontagem, certifique-se de que as arruelas de encosto estejam no lugar.

NOTA: Sempre lubrifique as engrenagens após montagem.



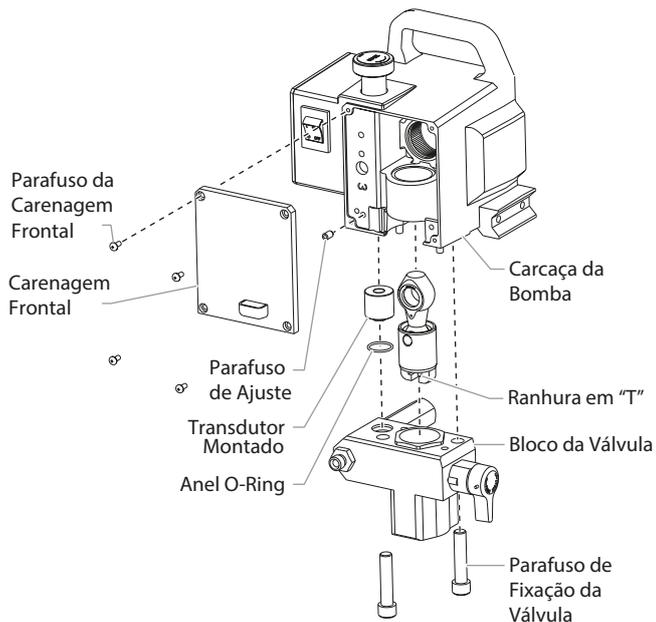
SUBSTITUINDO O TRANSDUTOR

1. Afrouxe e remova os quatro parafusos da tampa frontal. Remova a tampa frontal.
2. Pare o pulverizador na parte inferior do curso para que o pistão fique na posição mais baixa. Desligue e desconecte o pulverizador.

Antes de prosseguir, siga o Procedimento de Alívio de Pressão descrito anteriormente neste manual. Além disso, siga todos os outros avisos para reduzir o risco de lesão por injeção, lesão por peças móveis ou choque elétrico. Sempre desligue o equipamento antes de fazer a manutenção!

3. Incline a bomba para trás para fácil acesso à seção de fluido.
4. Usando uma chave Allen 3/8", afrouxe e remova os dois parafusos de montagem do bloco da bomba.
5. Puxe o bloco da bomba para baixo do compartimento da bomba para limpar o transdutor.
6. Deslize o bloco da bomba e a haste do pistão para frente até que a haste esteja fora da ranhura em T na haste de conexão.
7. Usando uma chave Allen 1/8", afrouxe e remova o parafuso de ajuste da parte inferior do corpo da bomba.
8. Deslize o conjunto do transdutor para fora da parte inferior do compartimento da bomba.
9. Remova o anel de vedação do antigo conjunto do transdutor.
10. Aplique uma fina camada de graxa no anel de vedação do transdutor e coloque-o na parte inferior do novo conjunto do transdutor.
11. Instale o novo conjunto do transdutor na carcaça da bomba.
12. Posicione o parafuso de ajuste na carcaça da bomba e aperte bem.
13. Remonte a bomba invertendo as etapas de 1 a 6.

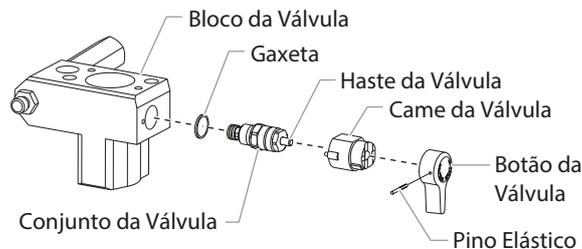
Certifique-se de que o transdutor esteja alinhado corretamente com o orifício no bloco da bomba durante a remontagem. O alinhamento incorreto pode causar danos ao anel de vedação do transdutor.



SUBSTITUINDO A VÁLVULA PRIME/SPRAY

1. Empurre o pino elástico para fora do manípulo da válvula.

2. Remova o manípulo e a base do came.
3. Usando uma chave, afrouxe e remova o conjunto do compartimento da válvula.
4. Certifique-se de que a gaxeta esteja no lugar e rosqueie o novo conjunto do compartimento da válvula no bloco da bomba. Aperte bem com a chave.
5. Coloque a base do came sobre o conjunto do compartimento da válvula. Lubrifique a base do came com graxa e alinhe o came com o bloco da bomba.
6. Alinhe o orifício na haste da válvula com o orifício na alça da válvula.
7. Insira o pino elástico no manípulo da válvula.



MANUTENÇÃO DA SEÇÃO DE FLUÍDOS

Use os procedimentos a seguir para fazer a manutenção das válvulas e remontar a seção de fluido. Execute as etapas a seguir antes de realizar qualquer manutenção na seção de fluido.

1. Afrouxe e remova os quatro parafusos da tampa frontal. Remova a tampa frontal.

2. Pare o pulverizador na parte inferior do curso para que o pistão fique na posição mais baixa. Desligue e desconecte o equipamento.

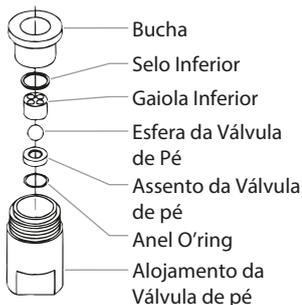
Antes de prosseguir, siga o Procedimento de Alívio de Pressão descrito anteriormente neste manual. Além disso, siga todos os outros avisos para reduzir o risco de lesão por injeção, lesão por peças móveis ou choque elétrico. Sempre desconecte o equipamento antes da manutenção!

3. Desparafuse o conjunto da mangueira de retorno do bloco da bomba.
4. Remova o clipe de retenção que segura o conjunto de sucção na válvula de pé.
- Puxe o conjunto de sucção para fora da válvula de pé.
5. Incline a bomba para trás para fácil acesso à seção de fluido.

MANUTENÇÃO DAS VÁLVULAS

O projeto da unidade de fluido permite acesso aos componentes da válvula de pé sem precisar desmontar completamente. É possível que as peças das válvulas não se assentem corretamente devido a detritos grudados na mesma. Use as seguintes instruções para limpar as válvulas e reverter ou trocar os assentos.

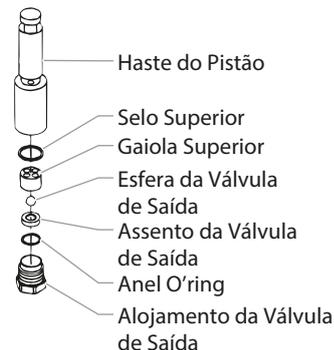
1. Utilizando uma chave, solte e remova o alojamento da válvula de pé da bomba.



2. Limpe todos os detritos depositados no alojamento da válvula de pé e examine os assentos da válvula, caso estiverem danificados, inverta-os ou troque-os por novos.
3. Utilizando uma chave soquete 3/4", solte e remova o alojamento de saída da válvula da haste do pistão.

NOTA: Sempre executar os reparos na válvula de saída com a haste do pistão montada na máquina. Isso irá prevenir que o pistão gire durante a desmontagem da válvula de saída.

4. Limpe qualquer detrito e examine o alojamento e assentos da válvula de saída. Se os assentos estiverem danificados, inverta-os ou troque-os por novos.
5. Remova, limpe e inspecione a gaiola e a esfera superior. Substitua-os se necessário.
6. Remonte as válvulas executando as operações inversas das citadas acima.



MONTAGEM DA SEÇÃO DE FLUÍDOS

1. Remova as válvulas de pé e de saída utilizando os procedimentos de manutenção das válvulas mostrados na seção anterior.
2. Utilizando uma chave allen 3/8", solte e remova os dois parafusos de fixação do bloco da bomba.

3. Puxe o bloco da bomba para baixo aproximadamente 1.5 cm do alojamento da mesma.

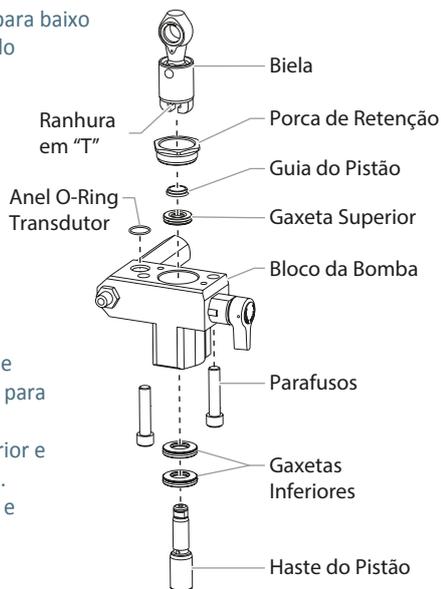
4. Deslize a válvula e a haste do pistão para frente até que o mesmo se desprenda da sua guia.

5. Retire o pistão da bomba puxando-o para baixo pela parte inferior do bloco da mesma.

6. Solte e remova a porca de retenção e a guia do pistão para fora da bomba.

7. Remova as gaxetas superior e inferior do bloco da bomba.

8. Limpe o bloco da bomba e monte as novas gaxetas.



Referência de posição de montagem das gaxetas abaixo:

Instale a gaxeta superior com a saliência e O'Ring voltados para baixo.



Instale a gaxeta inferior com a saliência e O'Ring voltados para cima.



9. Inspeção a haste do pistão para ver se não há desgaste e se necessário troque-o por um novo.

10. Remonte o conjunto da válvula de saída na haste do pistão. Aperte o alojamento da válvula de saída com uma chave até que esteja bem seguro.

NOTA: Utilize a ranhura em "T" na camisa da biela para segurar a haste do pistão na posição enquanto estiver fixando o alojamento da válvula.

Nunca utilize nenhuma chave diretamente no pistão. Isso pode danificar o mesmo e causar vazamentos.

11. Insira o guia do pistão dentro da porca de retenção. Parafuse a porca de retenção, com as mãos, no bloco da bomba até que esteja bem apertado.

12. Deslize a guia do pistão até o topo da haste do mesmo e insira a haste pelo lado de baixo do bloco da bomba. Utilizando um martelo de borracha, bata na haste até que a mesma volte a sua posição dentro do bloco da bomba.

NOTA: Lubrifique a haste do pistão e sua guia com graxa antes de inseri-los no bloco da bomba.

13. Utilizando uma chave, aperte a porca de retenção até que esteja seguramente fixada.

14. Deslize o topo da haste do pistão para dentro da ranhura em "T" na camisa da biela.

15. Posicione o bloco da bomba embaixo do alojamento da mesma e empurre para cima até encoste na face superior.

Assegure-se de que o transdutor está devidamente alinhado no furo de montagem do bloco da bomba. O mau alinhamento pode danificar a gaxeta do mesmo.

16. Parafuse o bloco da bomba novamente e aperte os seus quatro parafusos de fixação.
17. Remonte a conjunto da válvula de pé no bloco da bomba.
18. Insira o Joelho no conjunto de sucção na parte inferior da válvula de pé. Posicione o grampo de fixação na válvula de pé para fixar o conjunto de sucção.
19. Parafuse a mangueira de sucção no bloco da bomba e fixe-a com segurança.
20. Parafuse a carenagem frontal da bomba novamente.
21. Ligue a máquina novamente seguindo os procedimentos de operação contidos neste manual e verifique se há vazamentos.

NOTA: O kit de reposição está disponível. Para melhores resultados, use todas as peças fornecidas neste kit.

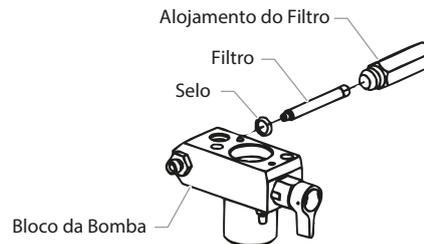
SUBSTITUINDO OS FILTROS

FILTRO DA BOMBA

1. Solte e remova o alojamento do filtro.
2. Girando no sentido horário, desparafuse o filtro do bloco da bomba.

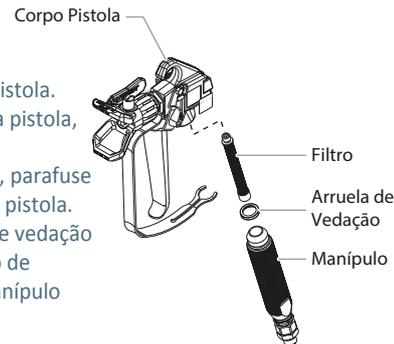
NOTA: Roscas esquerdas requerem girar o filtro no sentido horário para remover. Se o filtro quebrar dentro do bloco da bomba, utilize um parafuso pequeno para madeira e remova-o.

3. Inspeção o selo. Se necessário limpe ou substitua o mesmo.
4. Girando no sentido anti-horário, parafuse o filtro novo ou limpo no bloco da bomba.
5. Deslize o alojamento do filtro sobre o mesmo e parafuse no bloco da bomba até que fique seguro.



FILTRO DA PISTOLA

1. Destrave o gatilho da pistola.
2. Solte e remova o manípulo da pistola.
3. Desparafuse o filtro do corpo da pistola, girando-o no sentido horário.
4. Girando no sentido anti-horário, parafuse o filtro limpo ou novo no corpo da pistola.
5. Certifique-se de que a arruela de vedação do manípulo esteja na sua posição de montagem e em seguida fixe o manípulo no lugar novamente.
6. Trave o gatilho da pistola.



Solução de Problemas

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
A máquina não funciona	1. Não está ligada na tomada.	1. Plugue na tomada.
	2. Disjuntor desarmado.	2. Ligue o disjuntor.
	3. A pressão está regulada para nível muito baixo (botão de pressão regulado para o mínimo não transmite energia para a máquina).	3. Gire o botão de pressão de modo a aumentar a mesma até suprir a máquina com energia.
	4. Falha ou mau contato dos fios.	4. Inspeccione ou leve a máquina a uma Assistência Técnica Menegotti.
	5. Temperatura excessiva do motor.	5. Deixe o motor esfriar.
	6. Botão Liga/Desliga com defeito.	6. Substitua o botão.
A função Prime (retorno) não funciona	1. A válvula SPRAY/PRIME está na posição SPRAY.	1. Gire o botão para a posição PRIME.
	2. Vazamento de ar no tubo de sucção.	2. Verifique se as conexões do tubo de sucção estão bem apertadas e se necessário aplique vedadores nas mesmas.
	3. O filtro da bomba está entupido.	3. Remova o filtro e limpe-o.
	4. O tubo de sucção está entupido.	4. Remova o tubo de sucção e limpe-o

A máquina não gera ou não mantém pressão.	1. O bico aspersor está danificado.	1. Substitua o bico seguindo as orientações deste manual.
	2. O bico aspersor é muito grande.	2. Substitua o bico por um outro com Ø de orifício menor, seguindo as orientações deste manual.
	3. O botão de pressão da máquina não está regulado adequadamente.	3. Gire o botão de pressão para aumentar a pressão.
	4. Os filtros da bomba e/ou da pistola estão entupidos.	4. Remova os filtros e limpe-os.
	5. O material flui pela mangueira de retorno quando o botão PRIME/SPRAY está na posição SPRAY.	5. Limpe ou substitua a válvula PRIME/SPRAY.
	6. Vazamento de ar no tubo de sucção.	6. Verifique se as conexões do tubo de sucção estão bem apertadas e se necessário aplique vedarrosca nas mesmas.
	7. Há vazamento externo de fluido.	7. Verifique todos os vazamentos externos e se necessário aperte as conexões.
	8. Há vazamento interno de fluido. (Gaxetas e esferas estão sujas ou danificadas).	8. Limpe as válvulas e repare a unidade de sucção seguindo as orientações contidas neste manual.
	9. Assentos da válvula danificados.	9. Inverta ou substitua os assentos de acordo com as orientações contidas neste manual.
	10. Motor aciona mas para de girar.	10. Leve a máquina a uma Assistência Técnica Menegotti.

<p>Vazamento de fluido pelo lado superior da unidade de sucção.</p>	<p>1. As gaxetas estão danificadas.</p> <p>2. A haste do pistão está danificada.</p>	<p>1. Troque as gaxetas seguindo as orientações contidas neste manual.</p> <p>2. Troque a haste do pistão seguindo as orientações contidas neste manual.</p>
<p>Imperfeições, ondas excessivas saem pela pistola.</p>	<p>1. Tipo errado de mangueira de projeção.</p> <p>2. Bico aspersor danificado ou muito grande.</p> <p>3. Pressão excessiva.</p>	<p>1. Substitua a mangueira por uma outra específica para sistema Airless (trançada e aterrada) com no mínimo 15m (50') x 10mm (1/4") .</p> <p>2. Substitua o bico aspersor seguindo as instruções deste manual.</p> <p>3. Gire o botão de pressão para reduzir a mesma.</p>
<p>Padrão de projeção ruim.</p>	<p>1. O bico aspersor é muito grande para o tipo de material usado.</p> <p>2. Regulagem de pressão incorreta.</p> <p>3. Vazão de fluido insuficiente.</p> <p>4. Material aspergido muito viscoso.</p>	<p>1. Substitua o bico aspersor por um novo ou outro menor, seguindo as orientações deste manual.</p> <p>2. Regule a pressão através do botão de pressão, para uma pressão adequada para obter um melhor padrão de projeção.</p> <p>3. Limpe todos os filtros e malhas.</p> <p>4. Adicione solvente ao material de acordo com as recomendações do fabricante.</p>
<p>A máquina perde força.</p>	<p>1. O ajuste de pressão está muito baixo.</p> <p>2. Alimentação de tensão imprópria.</p>	<p>1. Aumente a pressão girando o botão de pressão para posição maior.</p> <p>2. Conecte a máquina a uma fonte de alimentação com a tensão correta.</p>

Diagrama Elétrico

DIAGRAMA ELÉTRICO 220V

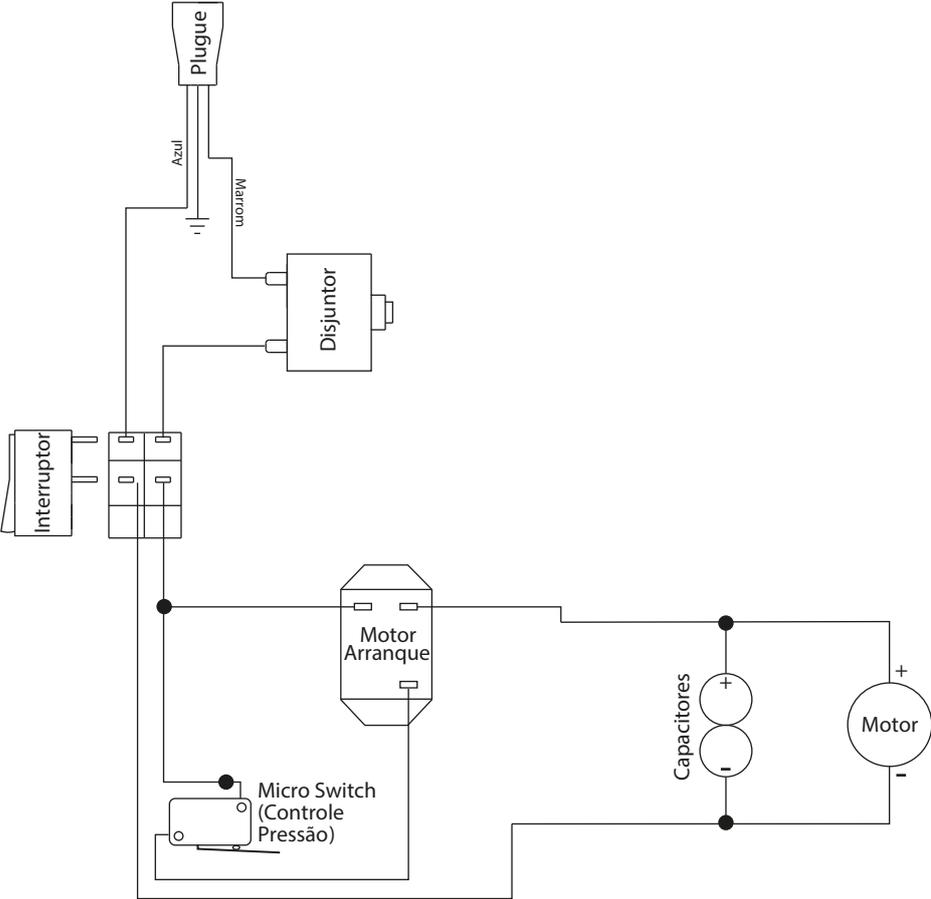
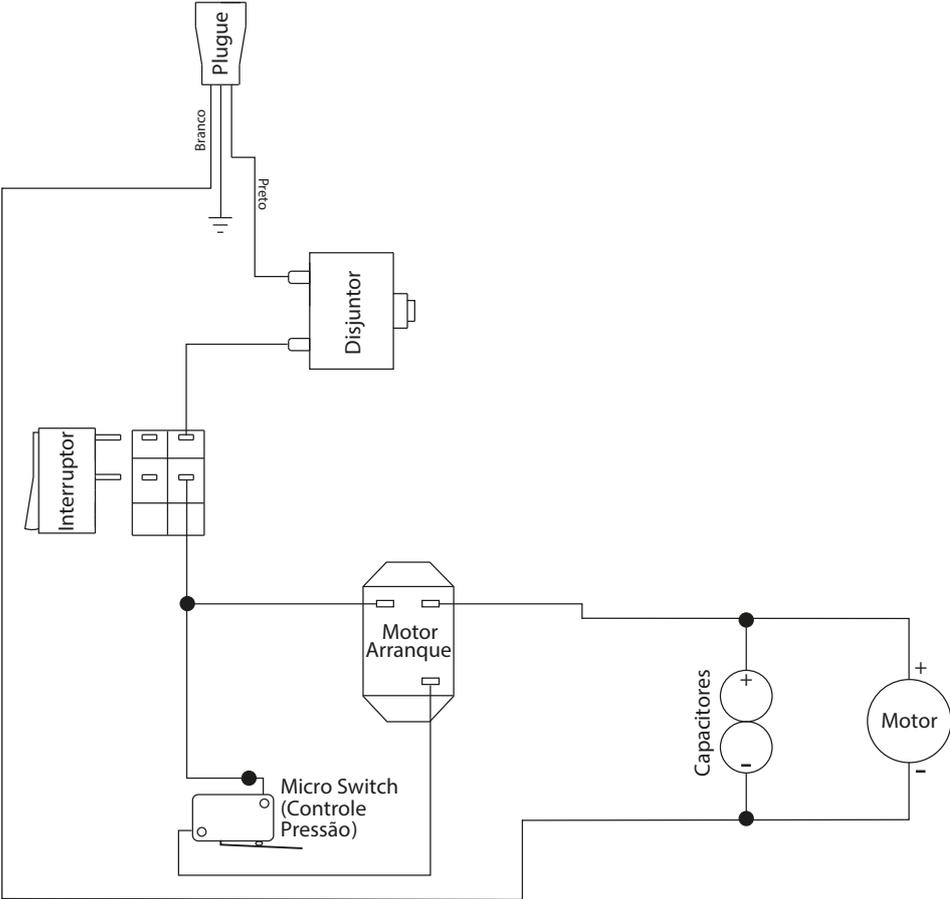
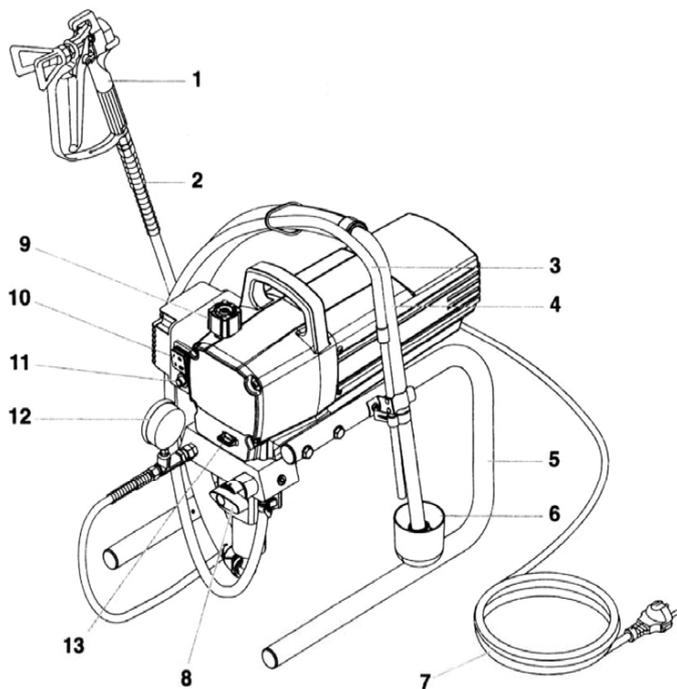


DIAGRAMA ELÉTRICO 110V



Componentes da Máquina



POS.	DESCRIÇÃO	QTD.
1	Pistola de Projecção	1
2	Mangueira de Alta Pressão	1
3	Mangueira de Retorno	1
4	Tubo de Sucção	1
5	Estrutura	1
6	Copo	1
7	Cabo de Energia	1
8	Válvula de Refluxo	1
9	Regulador de Pressão	1
10	Interruptor	1
11	Comando Elétrico	1
12	Medidor de Alta Pressão	1
13	Copo de Óleo	1

Acessórios

SELEÇÃO DE BICO ASPERSOR

Os bicos são selecionados pelo tamanho do orifício e largura do leque. A seleção adequada é determinada pela largura do leque necessária para um trabalho específico e pelo tamanho do orifício que fornecerá a quantidade desejada de fluido e realizará a atomização adequada.

Para fluidos de baixa viscosidade, geralmente são desejados bicos de orifícios menores. Para materiais de viscosidade mais pesada, bicos de orifício maiores são preferidos. Por favor, consulte o gráfico abaixo.

NOTA: Não exceda o tamanho do bico recomendado do pulverizador.

O gráfico a seguir indica os tamanhos mais comuns e os materiais apropriados a serem pulverizados.

Tamanho de Bico	Material a Aspergir	Tipo do Filtro
0.011" – 0,013"	Vernizes	Malha 100
0.015" – 0.019"	Óleo e Látex	Malha 60
0.021" – 0.026"	Látex Mais Viscoso e Enchimentos	Malha 30

SUBSTRATO	BICO
BASE	313-315-415-515
FUNDO	313-315-415-515
VERNIZ	313-315-415-515
SELADOR	415-515-517-519
MARCAÇÃO	417-517-519-523
PVA	417-517-519-523
ESMALTE SINTÉTICO	515-517-519-523
LÁTEX	313-415-515-517
ACRÍLICA	313-415-515-517
PU	425-517-519-523
EPOXI	417-419-523-525

- Larguras de leque medindo 8" a 12" (20 a 30 cm) são preferidas porque oferecem mais controle durante a pulverização e são menos propensas a obstrução.

Garantia do Produto

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do produto, comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do produto o cliente deve receber as informações e orientações técnicas do mesmo, conforme o conteúdo deste manual.

Não estão, pois, compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do produto. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria fábrica ou de assistente técnico, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foram projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoraonamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentado a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do produto em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo assistente técnico autorizado Menegotti e previamente autorizado pela fábrica, verifiquemos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no assistente técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o assistente técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Termo de Garantia

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 3 (três) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes desgastados pelo uso, tais como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, etc.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou assistência técnica autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti. As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de assistentes técnicos em todo o território nacional.

Para o produto que é composto com gerador elétrico e/ou motor a combustão, a garantia abrange os defeitos internos do gerador oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carga quebrada ou amassada em função de descuido no transporte e/ou armazenagem, acoplamento ou energização do gerador com motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente: _____
Modelo: _____ **Nº de Série:** _____
Cidade: _____ **Data:** _____

Cliente

Serviço Autorizado Menegotti

MENEGOTTI

MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO CIVIL

www.grupomenegotti.com
www.menegotticonstrucao.com
www.mgtmovimentacao.com.br
www.mcccasaecampo.com.br

Menegotti Indústrias Metalúrgicas Ltda.

Rua: Erwino Menegotti, 381 | 89.254 000 | Jaraguá do Sul | SC | Brasil
CNPJ: 84.431.154/0001-28
Tel: +55 47 3275 8000
Fax: +55 47 3275 8001
0800 727 8033